

HANZA STO DTF DOUBLE SIDE COLD HOT PEEL FILM 75 MIC M/M

OGÓLNY OPIS:

Folia Hanza Sto DTF Double Side Cold Hot Peel Film została wyposażona w specjalną powłokę do druku, która zapewnia intensywne odwzorowanie kolorów, stabilną jakość oraz wysoką wydajność. Jest produktem bezpiecznym i przyjaznym dla środowiska, a jej aplikacja przebiega w prosty i intuicyjny sposób. Można ją stosować do personalizacji różnorodnej odzieży – T-shirtów, koszul, bluz czy czapek – uzyskując precyzyjne napisy, logotypy oraz grafiki.

WŁAŚCIWOŚCI:

- folia została opracowana w oparciu o innowacyjne receptury działu badań i rozwoju, które zapewniają łatwe i stabilne odrywanie, a w zależności od potrzeb można je przeprowadzić na gorąco, ciepło lub na zimno.
- materiał charakteryzuje się doskonałą chłonnością atramentu oraz pełną kompatybilnością ze wszystkimi dostępnymi atramentami DTF.
- folia oferuje wydruki o intensywnych, żywych kolorach, gwarantujących atrakcyjny efekt wizualny.
- podczas pracy folia eliminuje ryzyko powstawania ładunków elektrostatycznych, pylenia proszku, efektu „mokrych krawędzi” oraz powrotu oleju, co znacząco podnosi komfort i jakość produkcji.
- stabilność i powtarzalność, wysoka jakość produktu są potwierdzone ścisłą kontrolą jakości prowadzoną na każdym etapie procesu wytwarzania.

ETAPY APLIKACJI PRODUKTU:

Przygotowanie wzoru

Wzór należy wstępnie przygotować w programie graficznym (np. Photoshop, Corell), a następnie przestać do oprogramowania drukarki cyfrowej DTF.

Drukowanie

Aby zapewnić najlepsze dopasowanie i stabilność wydruku, drukarka DTF powinna być kompatybilna z folią PET, atramentem, profilami kolorów ICC oraz innymi materiałami eksploatacyjnymi i oprogramowaniem.

- wilgotność otoczenia: 40%–70%
- temperatura pomieszczenia: 20–30°C
- płyta grzewcza za drukarką: 38–45°C

Aplikacja proszku

Po wydrukowaniu wzoru należy wprowadzić folię do automatycznej proszkarko-suszarki.

- płyta grzewcza przed piecem powinna być podgrzana do 40–50°C przed rozpoczęciem pracy.

Żelowanie

Prędkość żelowania proszku powinna być dopasowana do prędkości druku.

- temperatura powierzchni folii: 70–90°C
- nagrzewanie folii powinno przebiegać stopniowo – od ciepłej do wyższej temperatury.

Transfer na materiał

Po wygrzaniu i przewinięciu folii ze wzorem należy jak najszybciej wykonać transfer na podłoże (np. odzież) przy użyciu prasy termotransferowej.

- temperatura: 120–160°C (dostosować do rodzaju proszku klejowego)
- czas grzewania: 8–10 sekund
- docisk: 2–5 bar (dostosować do rodzaju tkaniny)

KLASYFIKACJA PROSZKU:

Rodzaje proszku:

- drobny proszek – 80 mikronów
- średni proszek – 120 mikronów
- gruby proszek – 200 mikronów

Zalecenia dotyczące doboru:

- do drobnych napisów i metek najlepiej stosować proszek drobny
- do wzorów ogólnych rekomendowany jest proszek średni
- do dużych wzorów zaleca się użycie proszku grubego

UWAGI EKSPLOATACYJNE:

- proszek termotopliwy należy przechowywać szczelnie zamknięty, aby nie uległ zawilgoceniu.
- ze względu na różnorodność drukarek, atramentów, ustawień ICC oraz rodzajów tkanin, parametry należy dostosować indywidualnie do własnych warunków.
- jeśli powierzchnia folii przez dłuższy czas była narażona na wilgoć lub kurz, należy odciąć odstłonięty fragment przed drukowaniem.
- podczas obchodzenia się z rolkami folii należy zachować ostrożność: unikać nacisku i uszkodzeń mechanicznych, a przy cięciu zwracać uwagę na siłę i kąt noża, aby uniknąć głębokich zarysowań.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA:

Folia DTF powinna być przechowywana w suchym, chłodnym i wentylowanym miejscu, z dala od wilgoci i promieni słonecznych, w temperaturze 15–30°C i wilgotności 40–60%. Po otwarciu należy ją szczelnie zamknąć, aby uniknąć zawilgocenia i utraty jakości.