



INXJet™ ClearFlex™ ME

Bezbarwny laminat Gloss i Semi-Gloss

D320 i D321 to najwyższej jakości, wyjątkowo trwałe, bezbarwne laminaty dostępne w wykończeniu gloss i semi-gloss.

Produkt:



Laminat w płynie

Dostępne w:



EMEA

Bezbarwny laminat Gloss i Semi-Gloss

D320 i D321 to najwyższej jakości, wyjątkowo trwałe, bezbarwne laminaty dostępne w wykończeniu gloss i semi-gloss.

D320 i D321 to najwyższej jakości, wyjątkowo trwałe, bezbarwne laminaty, dostępne w wykończeniu gloss (D320) i semi-gloss (D321).

Zawierają jednocześnie absorbery promieniowania UV oraz stabilizatory światła HALS, zapewniając maksymalną ochronę przed promieniowaniem UV. ClearFlex™ ME to produkt czwartej generacji, opracowany z myślą o ochronie drukowanych grafik/obrazów na elastycznym winylu (folie samoprzylepne, banery) - podkreśla intensywność kolorów, a jednocześnie zapewnia wodoodporność i szczelność powłoki, dając maksymalną odporność na światło i ścieranie.

- dostępny w wykończeniu gloss (D320) i semi-Gloss (D321)
- blokuje promieniowanie UV - długotrwała ochrona
- dobra odporność na ścieranie
- odporność chemiczna na benzynę, oleje, olej napędowy i detergenty
- zgrzewalny metodą RF
- nie żółknie
- szybko schnący*, niska emisja zapachu
- elastyczny
- bardzo wysoka odporność na wodę
- łatwe czyszczenie wodą
- niska zawartość LZO
- produkt niesklasyfikowany jako niebezpieczny (DOT)

DOSTĘPNE OPAKOWANIA

4 x butelki 5 l.
Ilość netto: 20 l.

1 x butelka 20 l.
Ilość netto: 20 l.

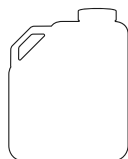


sico÷print solutions

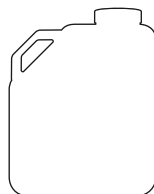
Dostępne opakowania

Odpowiadamy na potrzeby naszych klientów

Naszym celem jest oferowanie najbardziej uniwersalnych i najczęściej wykorzystywanych rodzajów opakowań. Wybierz opakowanie dopasowane do swoich potrzeb.



Butelka 5 l



Butelka 20 l

Zastosowania

Jeden produkt, wiele zastosowań

Nasze produkty zapewniają najlepsze parametry wymagane przy różnych zastosowaniach i na różnych rynkach. Sprawdź, ile zastosowań może pokryć ten jeden produkt.



BANER



BANERY NA
CIĘŻARÓWKI



TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

PRODUKT	LZO*	WYGLĄD	MASA NA LITR	TEMP. ZAPŁONU	LEPKOŚĆ PRODUKTU	CZĘŚCI STAŁE	MIN. TEMP. SUSZENIA	UTWARDZANIE WYMUSZONE
D320	235g/l	gloss	1.09 kg/L	>93°C	28-32 #2 Zahn Cup	By Weight - 33.5 ± 2% By Volume - 31.5 ± 2%	10° C	15 min @ 88°C
D321	235g/l	semi-gloss	1.09 kg/L	>93°C	28-32 #2 Zahn Cup	By Weight - 33.5 ± 2% By Volume - 31.5 ± 2%	10° C	15 min @ 88°C

CZAS SUSZENIA przy wilgotności 50% RH i grubości laminatu 1 mil

	10 °C	16 °C	21 °C	27 °C
Sucho w dotyku	2 h	1 h	30 min	15 min
Kolejna warstwa	2 h	1 h	30 min	15 min
Pełne utwardzenie	8 h	4 h	2 h	1 h

ODPORNOŚĆ NA UV

Wyniki testów pokazują, że suchy laminat o grubości 25,4 um, nałożony w w dwóch warstwach po 12,7 um każda, blokuje ponad 90% promieniowania UV. Ochrona UV wydłuża trwałość koloru obrazu.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Dokładnie oczyść powierzchnię z wszelkich zanieczyszczeń.
Wynyl: nałóż jedną lub dwie warstwy, aby uzyskać grubość suchego laminatu 25.4 um.*+

ROZCIEŃCZANIE

Produkt jest rozpuszczalny w wodzie. Rozcieńczanie nie jest zalecane, ponieważ obniża skuteczność produktu.

METODY APLIKACJI

Aplikacja ręczna:

Najlepsze efekty na dużych powierzchniach daje wałek o krótkim włosiu (6.35mm). Przy matych elementach graficznych lub cyfrowych nadrukach lepiej sprawdza się pędzel lub aplikator piankowy o szerokości 100 mm.
Zawsze nabieraj na aplikator maksymalną możliwą ilość laminatu i nakładaj ją z lekkim naciskiem. Zapobiega to powstawaniu pęcherzyków. Zbyt intensywne wałkowanie i silny nacisk mogą spowodować spienienie powierzchni.

Aplikacja natryskowa:

Nie używaj urządzeń typu Wagner ani natrysku bezpowietrznego - nakładają zbyt dużo materiału na powierzchnię. Stosuj konwencjonalny sprzęt do natrysku pneumatycznego. Średnica dyszy: 1.14-1.52 mm, ciśnienie natrysku 2.07 bar, przepływ powietrza 255-340 L/min (9-12 cfm).

BEZPIECZEŃSTWO I OBSŁUGA

KOD PRZECIWPOŻAROWY (UNIFOR)	Class III-A
TEMPERATURA PRZECIOWYWANIA	49 °C max
OKRES PRZYDATNOŚCI	1 rok
OCENA HMIS	H - 1; F - 1; R - 0, PP - B

Aplikacja automatyczna:

przy użyciu laminatora Seal AquaSeal serii 1600 lub 3200 napętnij zbiornik urządzenia do 3/4 pojemności, rozcieńczając produkt wodą w ilości 0-10%. Większa ilość wody da cieńszy laminat i słabszą ochronę. Pamiętaj, że przy rozcieńczeniu 10% jeden przejazd da laminat o grubości nieprzekraczającej 1/2 mila.
Dla pełnej ochrony stosuj D320/D321 nierozcieńczone i nałóż dwie dodatkowe warstwy.

WYDAJNOŚĆ

Teoretyczna przy 12.7 um DFT - 24.8 m2/L
Teoretyczna przy 25.4 um DFT - 12.4 m2/L
Zalecana min. grubość 25.4 um

OGRANICZENIA

Nie nakładać na murale wykonane na ścianach ani na powierzchnie narażone na wchłanianie wody lub ujemne ciśnienie hydrostatyczne. Nie nakładać na elastyczny winyl, który będzie zwijany i przechowywany w warunkach wysokiej wilgotności. Laminat może pękać lub odspajać się na wysokopiętynowym winylu blackout w miejscach agresywnie zszywanych. Nie stosować na podłożach papierowych niebędących wodoodpornymi.

ŚRODEK DO CZYSZCZENIA

Woda lub MEK (keton metylowo-etylowy) do usuwania zaschniętych plam.